

Fabryka Pomocy Naukowych Sp. z o.o.  
ul. Gdańska 41  
83-300 Kartuzy

## FOTEL FK-C FENIKS



FOTEL CAŁKOWICIE TAPICEROWANY Z AUTOMATYCZNIE PODNOSZONYM SIEDZISKIEM ZINTEGROWANYM ZE SKŁADANYMI PODŁOKIETNIKAMI. TECHNOLOGIA PRODUKCJI FOTEŁA ZAPEWNIĄ BRAK WIDOCZNYCH ŚRUB ORAZ SPAWÓW CZY INNYCH ELEMENTÓW SPAJAJĄCYCH FOTEL. ZASTOSOWANIE ZATOPIONYCH KONSTRUKCJI – RAMEK Z ROZPIĘTYMI SPRĘŻYNAMI FALISTYMI ZAPEWNIĄ WYGODĘ, KOMFORT PRACY ORAZ WYTRZYMAŁOŚĆ NA ODKSZTAŁCENIA. POŁĄCZENIE NÓG FOTEŁA METALOWYM MOSTKIEM ZAPEWNIĄ STABILNOŚĆ I WYTRZYMAŁOŚĆ FOTEŁA ORAZ SZTYWNOŚĆ CAŁYCH RZĘDÓW.

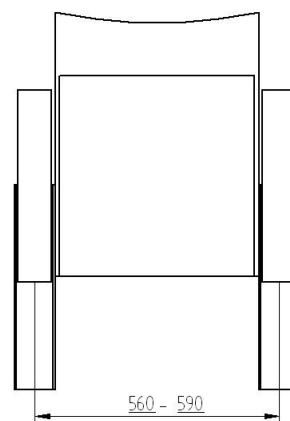
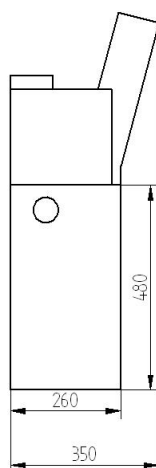
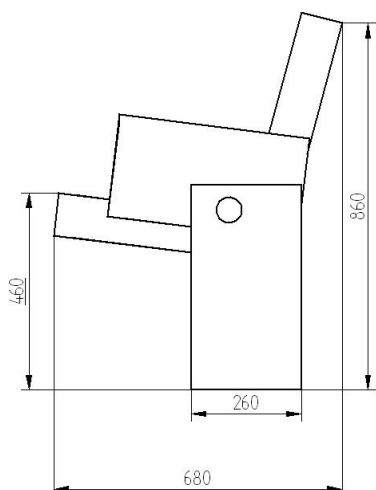
## KONSTRUKCJA

### POJEDYNCZA NOGA FOTEŁA

WYKONANA W FORMIE PROSTOPADŁOŚCIANU Z DWÓCH ZŁĄCZONYCH BLACH GR. 4MM Z OTWORAMI MONTAŻOWYMI I STOPĄ POZWALAJĄCĄ MOCOWAĆ NOGĘ DO PODŁOŻA W SPOSÓB NIEMOJAWNY.

- DO NOGI MOCOWANY UCHWYT SIEDZISKA ZAPEWNIŁA POŁOŻENIE SIEDZISKA W DWÓCH POZYCJACH
- W GÓRNEJ CZĘŚCI NOGI ZAMOCOWANY UCHWYT DO MONTAŻU PODŁOKIETNIKA
- NOGA MALOWANA ELEKTROSTATYCZNIE FARBĄ POLIESTROWĄ NA GRUBOŚĆ 70-80 MIKRONÓW
- POJEDYNCZE NOGI W RZĘDZIE MOCOWANE SĄ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ ŁĄCZNIKA O PRZEKROJU 60X30X2MM, DO KTÓREGO MOCOWANE JEST ZA POMOCĄ DWÓCH PRĘTÓW STAŁE OPARCIE FOTEŁA
- Z BOKU SIEDZISKA, W DOLNEJ CZĘŚCI ZAMONTOWANE SĄ DWA CIĘGNA OTWIERAJĄCE PODŁOKIETNIKI W TRAKCIE OPUSZCZANIA SIEDZISKA; OTWARCIE KAŻDEGO Z SIEDZISK W RZĘDZIE POWODUJE OTWARCIE TYLKO PRZYPISANYCH DO DANEGO FOTEŁA PODŁOKIETNIKÓW
- SYSTEM SKŁADANIA DZIAŁA W TEN SPOSÓB, ŻE W MOMENCIE AUTOMATYCZNEGO UNOSZENIA SIEDZISKA SKŁADAJĄ SIĘ TEŻ PODŁOKIETNIKI; GDY SIEDZISKO AUTOMATYCZNIE SKŁADA SIĘ PODŁOKIETNIKI OBRACAJĄ SIĘ DO PIONU I W EFEKCIE ZŁOŻONY FOTEL MA GŁĘBOKOŚĆ ZALEDWIE 350MM; OPARCIE PRZEZ CAŁY CZAS ZNAJDUJE SIĘ W STAŁEJ POZYCJI

DO SAL KONFERENCYJNYCH DODATKOWO STOLIK Z PULPITEM DO PISANIA NA JEDNEJ LUB DWÓCH NOGACH.



## **SIEDZISKO**

WYKONANE Z OTWARTO-KOMÓRKOWEJ PIANKI POLIURETANOWEJ, FORMOWANEJ NA ZIMNO O GĘSTOŚCI 60-67 KG/M<sup>3</sup>.

- ZATOPIONY W PIANCE STELAŻ SIEDZISKA WYKONANY JEST Z CEOWNIKA 50X30X2MM Z OŚIĄ OBROTU I CZTEREMA SPRĘŻYNAMI FALISTYMI
- DO STELAŻA MOCOWANE SĄ DWA MECHANIZMY SPRĘŻYNOWE Z SILIKONOWYMI SPOWALNIACZAMI I DWIE PÓŁOSIE JAKO BLOKADY POŁOŻENIA; BLOKADY POŁOŻENIA SĄ JEDNOCZEŚNIE POPYCHACZAMI PODŁOKIETNIKA
- DWUSPRĘŻYNOWY MECHANIZM ZE SPOWALNIACZEM ZAPEWNI BARDZO CICHE, JEDNOSTAJNE PODNOSZENIE, BEZ EFEKTÓW WAHADŁA

## **OPARCIE**

WYKONANE Z OTWARTO-KOMÓRKOWEJ PIANKI POLIURETANOWEJ FORMOWANEJ NA ZIMNO O GĘSTOŚCI 50-57 KG/M<sup>3</sup>.

- WEWNĄTRZ PIANKI STELAŻ OPARCIA WYKONANY Z RURY Ø 21,3X2,3MM Z ROZPIĘTYMI SPRĘŻYNAMI FALISTYMI
- MOCOWANE DO ŁĄCZNIKA FOTEŁA ZA POMOCĄ DWÓCH SWORZNI Ø16MM I ZABEZPIECZONE PRZED ZDEJMOWANIEM

## **PODŁOKIETNIK**

WYKONANY W KSZTAŁCIE PROSTOPADŁOŚCIANU Z OTWARTOKOMÓRKOWEJ PIANKI POLIURETANOWEJ, FORMOWANEJ NA ZIMNO O GĘSTOŚCI 70-75 KG/M<sup>3</sup>.

- WEWNĄTRZ PIANKI STELAŻ PODŁOKIETNIKA Z MECHANIZMEM OBROTU I BLOKADĄ POŁOŻENIA W DWÓCH POZYCJACH

## **TAPICERKA**

SIEDZISKO, OPARCIE I PODŁOKIETNIKI TAPICEROWANE.

- POMIĘDZY TKANINĄ A PIANKĄ POLIURETANOWĄ ZNAJDUJE SIĘ ZINTEGROWANA 5 MM WARSTWA OGNIOTRWAŁA/BARIERA PRZECIWOGNIOWA, NIEDOPUSZCZAJĄCA PŁOMIENI DO PIANKI I TYM SAMYM UNIEMOŻLIWIAJĄCA POWSTAWANIE TOKSYCZNYCH GAZÓW I PŁOMIENI W TECHNOLOGII LASEROWEGO MIKROSPAWANIA

## **ATESTY I BADANIA**

- ATEST WYTRZYMAŁOŚCIOWY WG NORMY PN-EN 12727:2004, STOPIEŃ 4 (W TYM BADANIE WYTRZYMAŁOŚCIOWE MECHANIZMU SIEDZISKA 500 000 CYKLI)
- ATEST AKUSTYCZNY WG PN-EN ISO 354:2005
- ATEST HIGIENICZNY
- SPRAWOZDANIE Z BADAŃ TOKSYCZNYCH FORMATEK SKLEJKOWYCH I PULPITÓW WG PN-B-02855:1988
- SPRAWOZDANIE Z BADAŃ TOKSYCZNYCH UKŁADU TAPICERSKIEGO WG PN-B-02855:1988
- SPRAWOZDANIE Z BADAŃ ZAPALNOŚCI FORMATEK SKLEJKOWYCH I PULPITÓW WG PN-EN 1021-1:2014 I PN-EN 1021-2:2014
- SPRAWOZDANIE Z BADAŃ ZAPALNOŚCI UKŁADU TAPICERSKIEGO WG PN-EN 1021-1:2014 I PN-EN 1021-2:2014

## UNIwersYTET GDAŃSKI

